

INGLÉS TÉCNICO

Créditos: 8

Objetivos

- Acceder a fuentes de información de su interés escritas en inglés.
- Adquirir habilidad en la interpretación de texto.
- Adquirir un nivel de comprensión lectora que resulte aplicable en la lectura extensiva de temas de Ingeniería Mecánica.
- Manejar terminología en lectura elemental.
- Reconocer estructuras gramaticales de la lengua inglesa.

Metodología de enseñanza

Se dictarán clases teóricas destinadas a la presentación formal de los temas, y prácticas destinadas al ejercicio necesario para la incorporación de los contenidos, así como a las aplicaciones prácticas.

Se dictarán 4 horas semanales de clases teórica/prácticas.

Temario**I: Conceptos Básicos de la Comprensión Lectora.**

a) Lecto-comprensión:

a.1) Técnicas y herramientas de trabajo

- i. Inferir el significado de palabras desconocidas en un texto.
- ii. Identificar la idea principal, ideas secundarias y detalles en un texto escrito.
- iii. Esquematizar las ideas de un texto escrito.
- iv. Comparar y contrastar las ideas presentes en un texto escrito.
- v. Identificar relaciones causales en un texto escrito.
- vi. Identificar el uso de narración y descripción en un texto escrito.
- vii. Reconocer expresiones idiomáticas.

a.2) El diccionario bilingüe. Cómo usarlo, comprender la nomenclatura utilizada, abreviaturas, etc.

b) Frases sustantivas:

b.1) Su formación y análisis

II: Las Técnicas de la Comprensión Lectora.

a) Leer y entender el inglés técnico y científico.

a.1) Técnicas para interpretar vocabulario

- i. Buscar el significado de la palabra en un diccionario.
- ii. Buscar el significado de la palabra mediante el análisis de la palabra.
- iii. Inferir el significado de una palabra en el texto mediante el uso de claves dentro del texto (estas claves pueden ser una palabra, frases o signos de puntuación próximos a la palabra conocida). Algunas claves son: Definición, Experiencia, Contraste, Inferencia.

a.2) Técnicas para entender oraciones

- i. Análisis de la oración (Identificar verbo principal, sujeto, etc).
- ii. Reconocimiento de claves de puntuación.
- iii. Reconocimiento de términos referenciales (pronombres personales, pronombres demostrativos, relativos, etc).

a.3) Técnicas para analizar párrafos

- i. Encontrar el tema principal
- ii. Encontrar la idea principal.
- iii. Encontrar los detalles principales que sustentan el tema.

a.4) Interpretación de Ilustraciones y Gráficos

- b) La oración simple: orden lógico. Formas afirmativa, negativa e interrogativa. Artículos. Formas plurales y singulares. Verbo "to be".

III: De la Oración Simple a la Compleja. Verbos "to be" y "to have".

- a) Preposiciones y adverbios de lugar. Palabras interrogativas. Términos referenciales. Verbo "to have"

- a.1) Palabras interrogativas: who, what, where, etc.
- a.2) Preposiciones y adverbios: with, since, at, through, from, to, etc
- a.3) Términos referenciales: these, that, those, etc
- a.4) Verbo to have. Ejercicios de aplicación.

IV: Uso de la Voz Pasiva en Textos Técnicos.

- a) Presente Simple. Voz Pasiva con verbos regulares e irregulares.
- b) Ejemplo del uso de voz pasiva en temas de Ingeniería Mecánica.

V: Objetos y sus Cualidades. Adjetivos.

- a) Imperativo. Adjetivo calificativo: posición. Comparación de adjetivos.
- b) Adjetivos de cantidad: some, any.
- c) Ejemplo del uso del modo imperativo en textos informáticos.

VI: Acciones en el Pasado. Tiempos Verbales.

- a) Pasado Simple. Presente Perfecto. Futuro.
- b) Modalización: habilidad, necesidad, obligación, posibilidad, predicción, inferencia (must, should, ought to, can, could, may, might, will, would, have to, need).
- c) Ejemplos del uso de los tiempos verbales en textos de Ingeniería Mecánica.

VII: Aplicación de los Conocimientos

- a) Traducción de textos técnicos.

Conocimientos previos exigidos y recomendados

No tiene.

Bibliografía

- Diccionario bilingüe.
- Publicaciones varias en forma de libros, revistas, manuales, folletos, avisos publicitarios, diarios y documentos en idioma inglés sobre temas de Ingeniería Mecánica.

Anexo**Régimen de Aprobación**

El curso será reglamentado, a partir de una evaluación continua, según el puntaje acumulado en las diversas instancias (dos parciales, un parcial a mitad del curso y otro al final) se considerarán las siguientes franjas de aprovechamiento de las pruebas: menos del 25% (notas 0, 1 y 2) debe realizar nuevamente el curso, entre 25% y 60% (notas 3, 4 y 5) gana el curso y debe rendir un examen final, y con más del 60% (notas 6, 7, 8, 9, 10, 11 y 12) aprueba la asignatura y exonera.

Área de formación

Ingeniería de la Producción Industrial

Previaturas

Sin previaturas.

Para rendir el examen debe tener aprobado el curso de Inglés Técnico.

APROB. RES. CONSEJO DE FAC. ING.

dictado 13.12.16 Exp. 061900-000349-16